

Kontaktdaten	
Firma	
Abteilung	
Ust-Ident-Nr.	
Straße	
Ort	
Postleitzahl	
Kontaktperson	
Telefonnummer	
E-Mail Adresse	
Datum	

Applikation	
Projektname	
Messgröße	<input type="checkbox"/> Geschwindigkeit <input type="checkbox"/> Länge
Objektgeschwindigkeit	Min. [m/min] max. [m/min]
Messaufgabe Steuerung, Nachkontrolle, Überwachung, Prüfung, Ablängen, etc.	
Applikation Walzwerk, Schere, Extruder, Papiermaschine, Zuschnitt, Umwickeln, etc.	
Projektinformation	<input type="checkbox"/> Neuinstallation <input type="checkbox"/> Modernisierung <input type="checkbox"/> Andere:

Messobjekt	
Bezeichnung	
Material Metall, Textil, Papier, Gummi, etc.	
Geometrie	<input type="checkbox"/> Flach / Band <input type="checkbox"/> Einzelobjekt <input type="checkbox"/> Draht, Kabel, Seil <input type="checkbox"/> Rohre / Profile: Ø min.: [mm] Ø max.: [mm] <input type="checkbox"/> Andere:
Länge	min: [m] max: [m]
Dicke	min: [mm] max: [mm]
Breite	min: [mm] max: [mm]
Oberfläche	<input type="checkbox"/> rau <input type="checkbox"/> rostig <input type="checkbox"/> glänzend <input type="checkbox"/> feucht <input type="checkbox"/> staubig <input type="checkbox"/> Beschichtung: <input type="checkbox"/> Andere Oberfläche:
Objekttemperatur	min: [°C] max: [°C]

Umgebungsbedingungen	
Messort Rollgang, Rolle, Förderband, etc	
Führung Messobjekt	<input type="checkbox"/> Keine <input type="checkbox"/> Rollen <input type="checkbox"/> Seitenbegrenzung <input type="checkbox"/> Andere:
Position Messgerät	<input type="checkbox"/> Messgerät <u>über</u> dem Messobjekt <input type="checkbox"/> Messgerät <u>neben</u> dem Messobjekt <input type="checkbox"/> Messgerät <u>unter</u> dem Messobjekt <input type="checkbox"/> Andere:
Umgebungstemperatur	min: [°C] max: [°C]
Kontamination am Messort	<input type="checkbox"/> Kühl- oder Walzflüssigkeit <input type="checkbox"/> Kerosin <input type="checkbox"/> Staub <input type="checkbox"/> Dampf <input type="checkbox"/> Andere:

Objektbewegung	
Richtungswechsel?	<input type="radio"/> ja <input type="radio"/> nein
Richtungssignal verfügbar?	<input type="radio"/> ja <input type="radio"/> nein
Getakteter Prozess?	<input type="radio"/> ja <input type="radio"/> nein
Rotiert das Objekt?	<input type="radio"/> ja <input type="radio"/> nein (z.b. bei Rohren, Profilen, Seilen, Drähten, etc.)

Messgerät Details siehe Datenblatt: http://www.atech.de/produkt.html?name=VLM500	
Programmierschnittstelle	<input type="radio"/> RS422 oder <input type="radio"/> RS485 oder <input type="radio"/> RS232 oder <input type="radio"/> USB
Optionale Ausgänge und Schnittstellen die Ausgänge sind teilweise kombinierbar	<input type="checkbox"/> Analogausgang [<input type="radio"/> 0 mA ... 20 mA <input type="radio"/> 4 mA ... 20 mA <input type="radio"/> 0 mA ... 24 mA] <input type="checkbox"/> Impulsausgang: open-collector, extern gespeist, max. 25 kHz <input type="checkbox"/> Impulsausgang: push-pull, extern gespeist, max. 4 MHz <input type="checkbox"/> Impulsausgang: 5V-TTL, max. 4 MHz, A, /A, B, /B <input type="checkbox"/> Datenausgabe: <input type="radio"/> Profibus <input type="radio"/> Profinet <input type="radio"/> EtherNet/IP <input type="radio"/> TCP/IP <input type="radio"/> RS422 <input type="radio"/> RS485 <input type="radio"/> RS232 <input type="radio"/> USB (VCP)

Bemerkungen

Interne Vermerke:

Fragebogen senden

FB2V Abschirmung notwendig? Angebots-Nr.: